



robin

La qualité en peinture

Fiche technique
Mise à jour : 01/2017

ROBIN ACRYL ECO

DEFINITION	Matériau de calfeutrage monocomposant en acrylate pour applications avec des exigences particulières en termes de qualité de l'air intérieur.
SYSTÈME DE RÉTICULATION	Produit de calfeutrage à base de dispersion d'acrylate.
CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES	<ul style="list-style-type: none">* sans odeur* sans phtalate, APEO, glycol, solvant, isocyanate et silicone* pour une utilisation dans des domaines à fortes exigences en termes de qualité de l'air intérieur* compatible peinture (conforme à la norme DIN 52452-4, A1 & A2)* résistant aux intempéries, au vieillissement ; bonne résistance UV* très bonne stabilité au stockage* remplit les exigences RAL UZ 123 (Ange bleu), GEV Emicode EC1 + et AFSSET
DOMAINES D'APPLICATION	<p>Calfeutrement des raccords et des joints ayant une faible sollicitation à la dilatation et sans une exposition constante à l'humidité, par exemple entre le béton, la maçonnerie, les enduits, le grès calcaire, les tuiles, le fibrociment, le placoplâtre, l'aluminium brut et anodisé, le bois ou le PVC dur. Également approprié au collage de polystyrène expansé (« Styropor ») sur supports aspirants.</p> <p><u>Exemples</u> : Jointoiment des raccords de portes et de fenêtres, caissons de volets roulants, raccords plafonds, parois de construction légère, tubes en plastique et pour le jointoiment des fissures</p> <p>L'Eco-Acryl 1614/2614 <u>ne doit pas</u> être utilisé dans les zones sanitaires, sur du marbre / des pierres naturelles, les travaux en sous-sol, sur les bitumes, le goudron ou les supports dégageant des plastifiants, sur des supports métalliques non traités (sans primaires) ni pour les joints qui sont soumis à une humidité constante (ex. : surfaces de béton en contact avec la terre).</p>
RENDEMENT	Avec 310 ml de matériau de calfeutrage, on obtient environ 12 mètres courants pour un joint de dimensions de 5 x 5 mm. Pour un joint de 10 x 10 mm, on obtient environ 3 mètres courants.
COULEURS ET CONDITIONNEMENTS	<ul style="list-style-type: none">*Couleur standard : blanc*Conditionnement : Cartouche de 310 ml
CONSEILS RELATIFS À L'UTILISATION	<p><u>TRAITEMENT PRÉALABLE DU SUPPORT</u></p> <p>Le support doit être sec, solide, ne pas présenter de poussière ni graisse. Les supports aspirants et poreux (par exemple le béton, le placoplâtre, le bois brut) doivent être prétraités avec un produit de calfeutrage dilué (matériau de calfeutrage avec de l'eau dans un rapport de 1:1 à 1: 5) (= application du primaire).</p> <p>Avant l'application du primaire, éventuellement enlever les présences de barbotine, des couches / imprégnations d'huile de décoffrage. Pour les travaux de réhabilitation, les anciens matériaux d'étanchéité ainsi que les résidus de couleurs et les couches instables doivent être entièrement enlevés. Le joint doit absolument être recouvert d'un matériau de remblaiement approprié, bien dimensionné (ex. : ganse PE, film PE), pour empêcher l'adhésion sur 3 surfaces.</p>

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.stadox@robin.lu // www.robin.lu



robin

La qualité en peinture

Fiche technique
Mise à jour : 01/2017

Afin d'éviter les encrassements et d'obtenir un joint précis, nous recommandons de recouvrir les bords des joints avant l'application du primaire, respectivement les jointoiments avec du ruban adhésif.

DIMENSIONS DES JOINTS

Les joints à calfeutrer doivent au moins avoir des dimensions de 5 x 5 mm (application intérieure) ou de 10 x 8 mm (application extérieure). En cas de largeurs de joints plus grandes (jusqu'à 30 mm maximum), la profondeur des joints doit représenter à peu près la moitié de la largeur des joints, conformément à la norme DIN 18540. En cas de paliers triangulaires, veiller à respecter la représentation homogène et isocèle avec une surface d'adhérence d'au moins 7 mm sur chaque côté.

UTILISATION

Découper les cartouches conformément aux dimensions des joints. Appliquer le matériau de calfeutrage à l'aide d'un pistolet manuel, électrique ou à air comprimé approprié, sans qu'il n'y ait de formation de bulles dans les joints, puis aplatir directement avec un outil de lissage approprié et de l'eau ou un autre moyen de lissage aqueux, neutre et incolore. Le lissage améliore le contact entre le matériau de calfeutrage et les surfaces d'adhérence. Le ruban adhésif éventuellement utilisé doit être aussitôt enlevé, le cas échéant relissé, pour éviter de déchirer la peau qui se forme. Nous recommandons l'utilisation du pistolet de matériau de calfeutrage FS et de la spatule FS.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Le matériau de calfeutrage doit être protégé des lessivages et eaux de condensation avant l'obtention d'une peau résistante. Le matériau de calfeutrage frais peut être enlevé avec un chiffon humide. Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau aussitôt après utilisation. Tout le matériau de calfeutrage durci doit être enlevé mécaniquement. Les résidus peuvent être ramollis avec de l'eau et épongés au bout d'un certain temps.

Pour les applications en extérieur, il faut s'assurer que la réception maximum des mouvements du matériau de calfeutrage ne soit pas dépassée. Pour les utilisations dans les joints à fortes sollicitations mécaniques, nous recommandons par exemple l'utilisation de notre Eco-Acryl 2624.

Le matériau de calfeutrage est compatible selon la norme DIN 52452 avec la plupart des systèmes de peinture. Mais, compte tenu de la quantité de revêtements de protection que l'on peut trouver sur le marché, nous recommandons de réaliser vos propres essais préalables pour en vérifier l'adhérence et la compatibilité.

Les joints soumis à dilatation ne doivent pas être repeints car, du fait de la plus faible élasticité de la plupart des revêtements de peinture, des fissures peuvent apparaître dans la couche. Si des joints faiblement sollicités en dilatation doivent être repeints, il faut au préalable respecter une durée de séchage d'au moins une semaine.

La prise se fait en rejetant l'eau dans les environs. Une humidité importante dans l'air, des basses températures et des profondeurs de joint supérieures à 15 mm peuvent le cas échéant considérablement ralentir le durcissement. En raison du principe de durcissement, la couleur du matériau de calfeutrage change légèrement lors de la prise.

Le bon fonctionnement du matériau de calfeutrage ne peut être garanti que par une utilisation irréprochable, en respectant les règles de l'art y afférentes (dimensions et distances des joints, conseils de réalisation). L'application du matériau de calfeutrage en cas de fortes fluctuations de températures (sollicitation précoce du produit de calfeutrage) est à éviter.

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange

T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58

peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange

T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880

peintures.standex@robin.lu // www.robin.lu

DONNÉES TECHNIQUES

Conforme	ISO 11600 F 7,5P M2up, Aup
Masse volumique (DIN EN ISO 2811-1)	1,63 ± 0,04 g/cm ³
Temps de formation de la peau (23°C/HR 50 %)	env. 10 min
Pénétration (DIN 51579 / 5 sec.)	205 ± 30 1/10 mm
Stabilité sous charge (en référence à ASTM 2202)	≤ 2 mm
Dureté Shore A (DIN 53505)	20 ± 5 unités
Valeur de tension en dilatation (DIN EN ISO 8339-A, 40 %)	env. 0,1 N/mm ²
Déformation totale autorisée, (détermination constructeur :	12,5 %
selon ISO 11600 :	7,5 %
Changement massique (DIN EN ISO 10563)	max. 16 %
Résistance à la diffusion de valeur d'eau	μ = env. 3500
(23°C, 50 % => 0 %)	sd = env. 35 m (épaisseur du matériau de calfeutrage 10 mm)
Température de traitement (matériau de calfeutrage et support)	+5 à +35°C
Sollicitation aux températures (matériau de calfeutrage durci)	-25 à +80°C
Résistance au stockage (paquets d'origine fermés)	24 mois à +5 à +35°C, À protéger du gel!

Le durcissement dépend de la température et de l'humidité de l'air ainsi que du comportement à l'aspiration des supports. Les données indiquées se rapportent aux tests réalisés sous climat normal (23°C/ HR 50%). Des températures basses, des niveaux d'humidité de l'air élevés ainsi que des profondeurs de joints supérieures à 15 mm ralentissent considérablement la formation de la peau et le durcissement.

Ces caractéristiques sont déterminées en cours de production et peuvent légèrement varier avec l'âge croissant du produit ainsi qu'avec les différentes colorations. Les caractéristiques n'ont pas de valeur contractuelle en termes de spécification.

INFORMATIONS RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Tenir hors de portée des enfants. Pendant l'utilisation et le séchage, veiller à bien ventiler. Il faut éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du matériau de calfeutrage. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau. Le matériau de calfeutrage contient de la méthylisothiazolone, de la benzisothiazolone et n'est pas adaptée aux secteurs de l'alimentation et de la consommation humaine ; informations pour les allergiques au n° de tél. (+352) 23 63 23 - 40.

Pour tout autre renseignement, se reporter à la fiche de données de sécurité. Les mesures de protection des accidents et de la santé qui sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité et sur les étiquettes sont à respecter.

Contient méthylisothiazolone, benzisothiazolone et ne convient pas pour la nourriture ou l'eau potable.
Informations allergies au: (+352)23632340.

Les informations précisées dans cette fiche technique correspondant à l'état actuel du produit. Cela ne dégage pas le client de vérifier soigneusement le produit à l'arrivée. Fiche rédigée, sous réserves des modifications des caractéristiques des produits entrant dans le cadre du développement technique ou suite à une évolution des produits d'exploitation. Les recommandations contenues dans cette fiche technique nécessitent d'être contrôlées et testées à chaque fois, en raison des facteurs sur lesquels nous n'avons pas d'influence au cours de chaque utilisation. Nos recommandations ne dégagent pas de l'obligation de vérifier à chaque fois à l'atteinte portée aux droits des tiers et le cas échéant d'y remédier. Les préconisations d'utilisation ne représentent pas une assurance de l'aptitude au champ d'application recommandé.

Chaque nouvelle édition de la présente fiche technique annule les éditions antérieures.

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.standex@robin.lu // www.robin.lu